

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

PLOW MOUNT CF400/500 G2

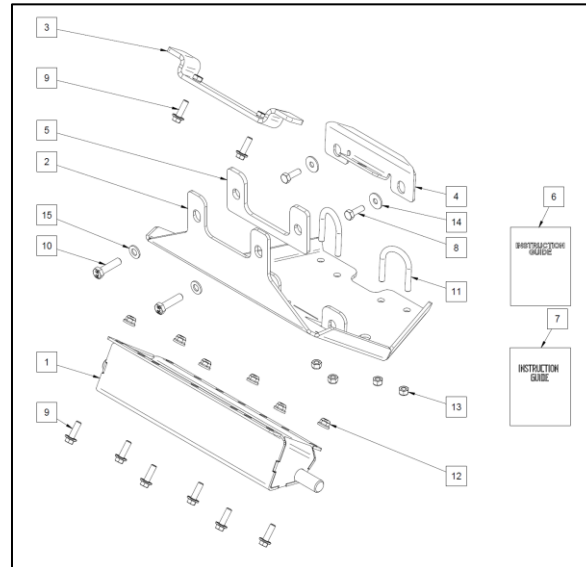
CFMOTO

CLIENT N° : 4SOU-400000-4000

WARNING (in order to prevent injuries to yourself and others):

- Please read this leaflet carefully, and your vehicle's manual.
- Always wear an helmet, safety glasses and safety shoes while driving your vehicle.
- Keep an appropriate distance with any individuals or vehicles while driving.

Exploded view of parts



Parts list

REF.	DESCRIPTION	QTY
1	Pivot box	1
2	Main plate	1
3	Front bracket welded	1
4	Center support	1
5	Fairlead plate	1
6	Plow mount instruction guide	1
7	Plow system instruction guide	1
8	Hex. bolt M8-1.25 x 25mm	2
9	Hex. flange bolt serrated M8-1.25 x 25mm	8
10	Hex. bolt M10-1.25 x 40mm	2
11	U-bolt M8-1.25	2
12	Hex. nylon flange nut serrated M8-1.25	6
13	Hex. nylon nut M8-1.25	4
14	Flat fender washer M8	2
15	Flat washer M10	2

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

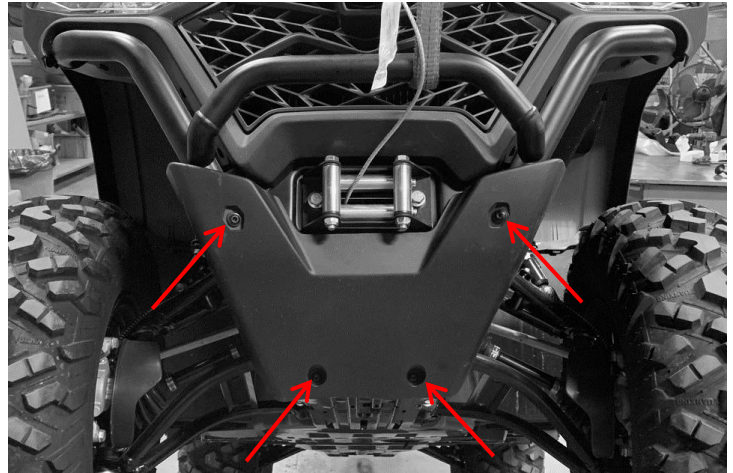
PLOW MOUNT CF400/500 G2

CFMOTO

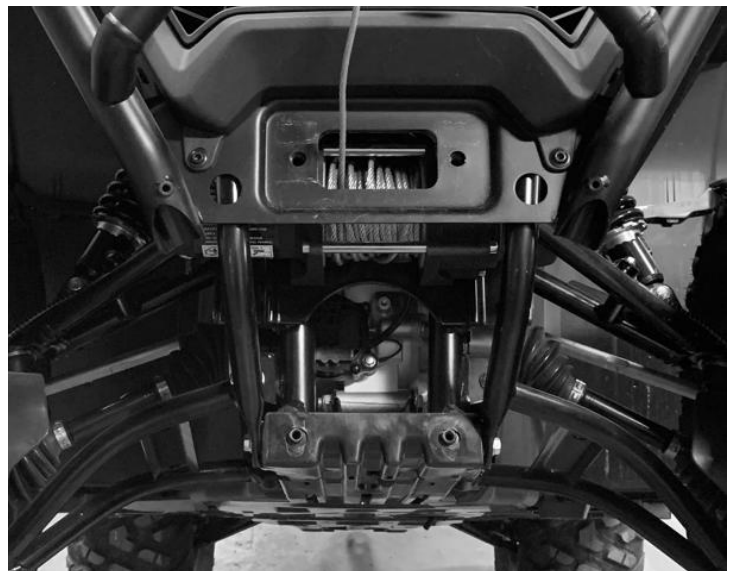
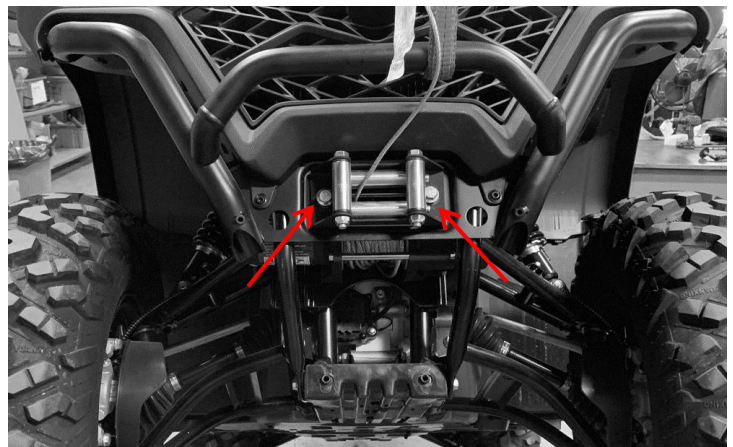
CLIENT N° : 4SOU-400000-4000

1. PREPARATION

- 1.1. Remove the plastic fascia in front of the vehicle.
- 1.2. The fascia and the bolts will not be used anymore.



- 1.3. Remove the roller fairlead.
- 1.4. The bolts will not be used anymore.



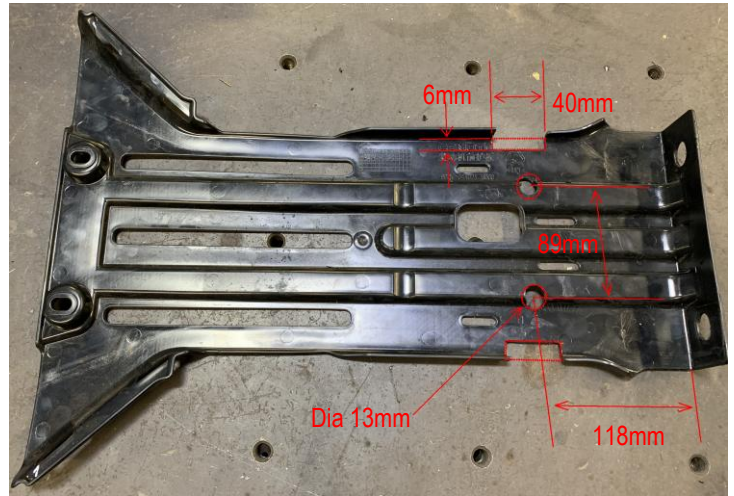
ASSEMBLY INSTRUCTIONS

PLOW MOUNT CF400/500 G2

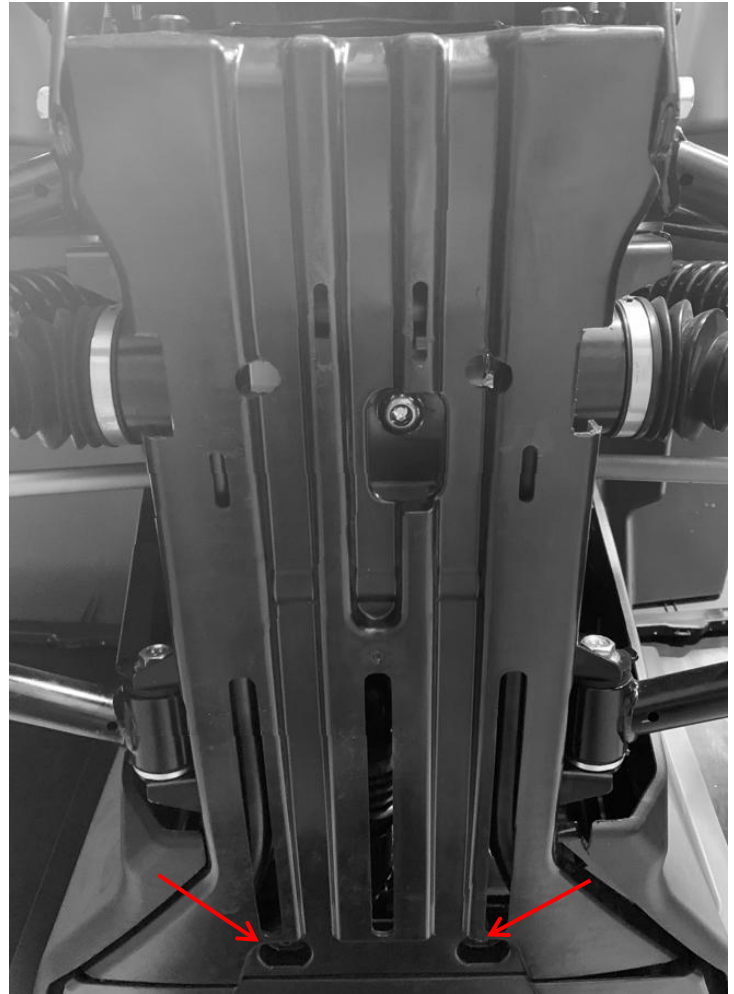
CFMOTO

CLIENT N° : 4SOU-400000-4000

- 1.5. Remove the plastic skid plate under the vehicle.
- 1.6. Keep both bolts for later.
- 1.7. Notch each side as the illustration on the picture.
- 1.8. Drill two dia. 25mm clearance holes as the illustration on the picture.



- 1.9. Re assemble the plastic skid plate under the vehicle with the 2 rear bolts.



ASSEMBLY INSTRUCTIONS

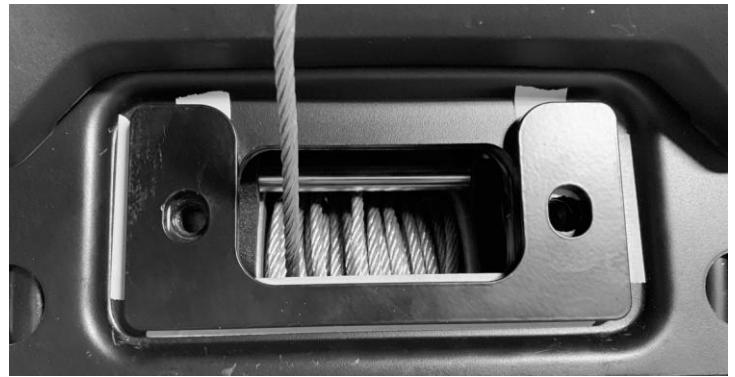
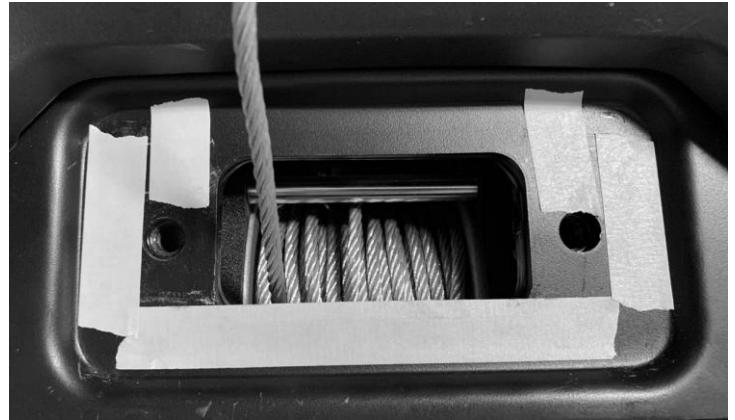
PLOW MOUNT CF400/500 G2

CFMOTO

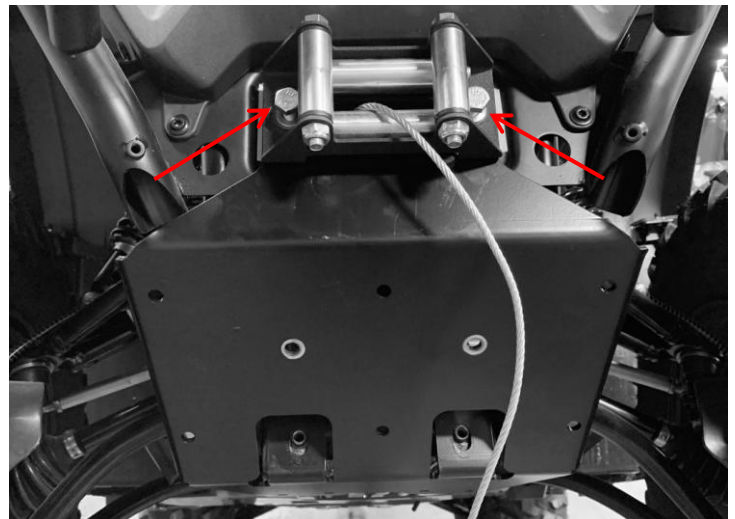
CLIENT N° : 4SOU-400000-4000

2. PLOW MOUNT ASSEMBLY

- 2.1. Using double faces tape (optional and not included), assemble the fairlead plate [5] by aligning the openings of the front bumper.



- 2.2. Assemble the main plate [2] and the roller fairlead with the hex. bolts M10 – 1.25 x 40mm [10] and the flat washers M10 [15].
- 2.3. Hand tighten.



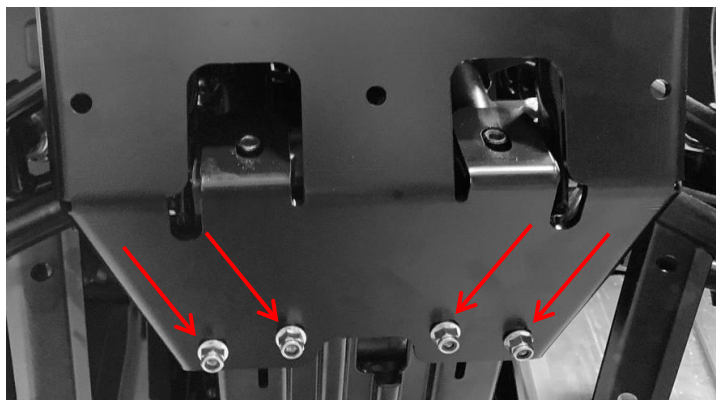
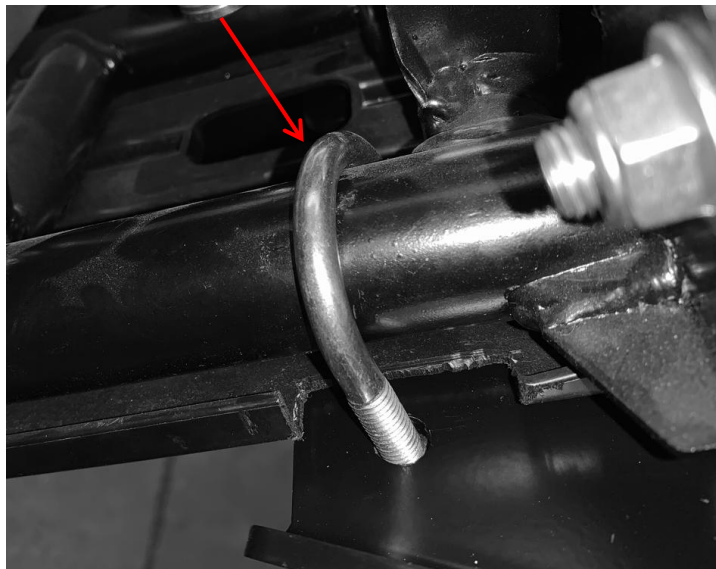
ASSEMBLY INSTRUCTIONS

PLOW MOUNT CF400/500 G2

CFMOTO

CLIENT N° : 4SOU-400000-4000

- 2.4. Assemble the U-Bolts [11] over the longitudinal frame tubes.
- 2.5. Secure them with the hex. nylon nuts M8 – 1.25 [13].
- 2.6. Hand tighten.



ASSEMBLY INSTRUCTIONS

PLOW MOUNT CF400/500 G2

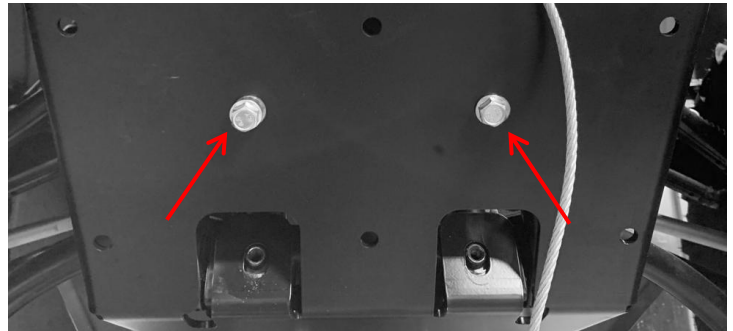
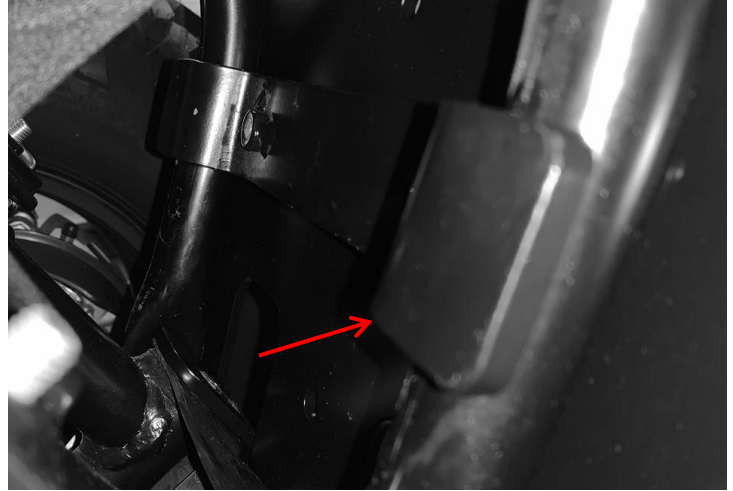
CFMOTO

CLIENT N° : 4SOU-400000-4000

- 2.7. Assemble the front welded bracket [3], behind the bumper tubes, with the main plate [1] by using 2 hex. flange bolts serrated M8 – 1.25 x 25mm [9].

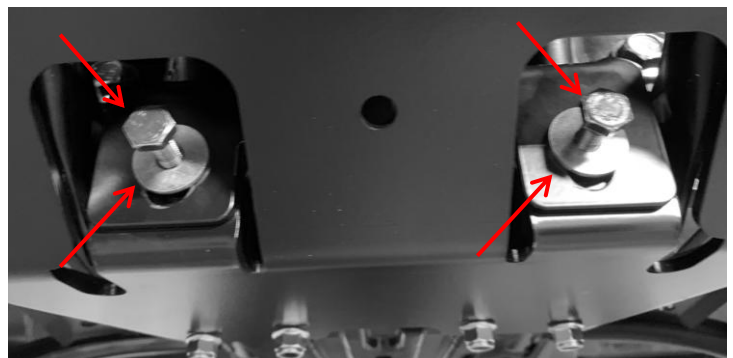
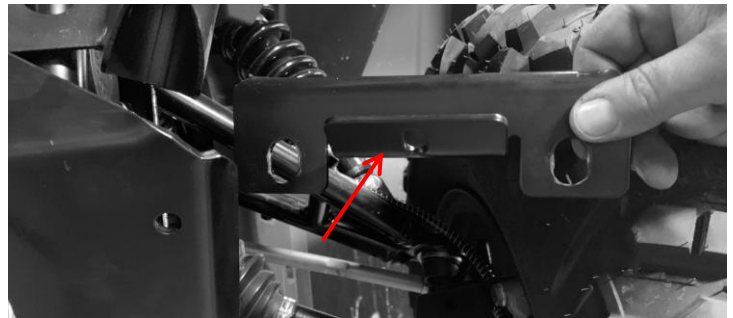
Note: Pay attention to the front welded bracket [3] orientation according to the bumper tubes angle.

- 2.8. Hand tighten.



- 2.9. Assemble the center support [4] behind the main plate [1], over the two vertical flaps, by using 2 flat fender washers M8 [14] and 2 hex. bolts M8 – 1.25 x 25mm [8].

- 2.10. Hand tighten.



ASSEMBLY INSTRUCTIONS

PLOW MOUNT CF400/500 G2

CFMOTO

CLIENT N° : 4SOU-400000-4000

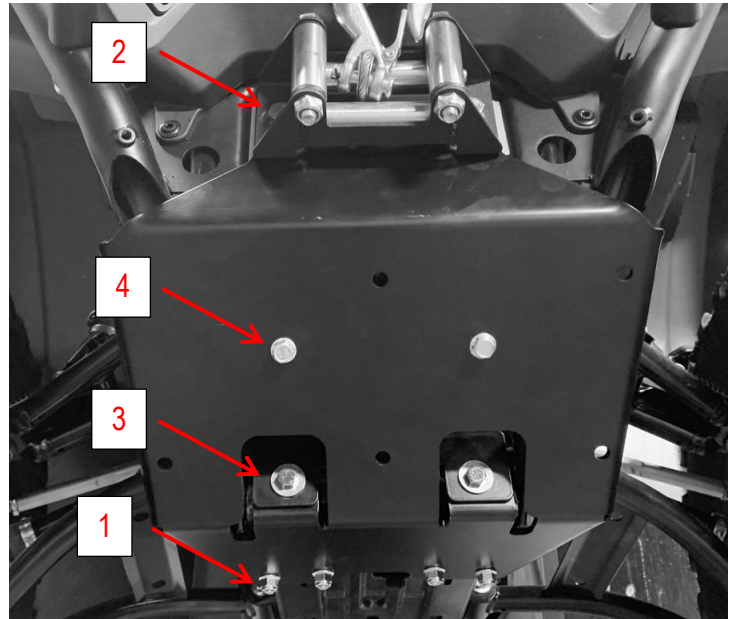
- 2.11. Tighten all bolts in the following sequence:
- Hex nuts. nylon M8 – 1.25 [13] from step 2.5
 - Hex bolts. M10 – 1.25 [10] from step 2.2
 - Hex bolts. M8 – 1.25 [8] from step 2.9

Note : To ensure proper alignment, insert a hex. flange bolt serrated M8 – 1.25 [9] through the main plate [1] and center support [4].

- Hex bolts. flange to flange M8 – 1.25 [9] from step 2.7

Torque M8 – 1.25 : 18 ft·lbs

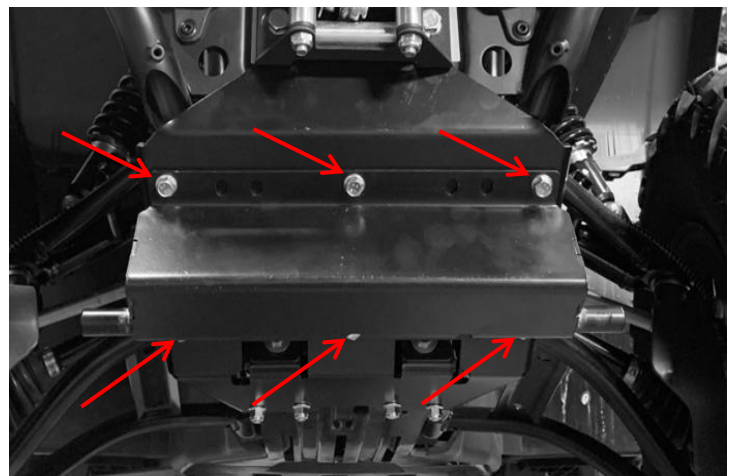
Torque M10 – 1.25 : 35 ft·lbs



- 2.12. Assemble the pivot box [1] with 6 hex. flange bolts serrated M8 – 1.25 x 25mm [9] and 6 hex. nylon flange nuts serrated M8 – 1.25 [12].

Torque M8 – 1.25 : 18 ft·lbs

Note: Depending on user choice, the pivot box can be removed from the vehicle when the plow system is not in use.



INSTRUCTION D'ASSEMBLAGE

PLAQUE D'ATTACHE CF400/500 G2

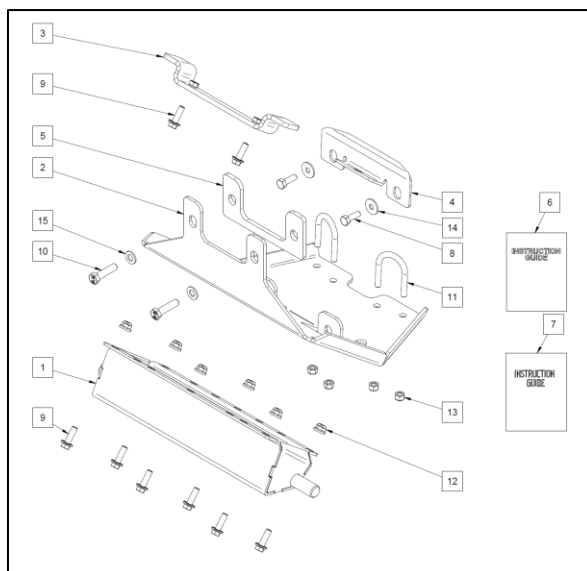
CFMOTO

N° CLIENT: 4SOU-400000-4000

Avertissement (afin d'éviter des blessures aux autres et à vous-même) :

- Lire ce feuillet en entier, ainsi que le manuel de votre véhicule.
- Toujours porter un casque, des lunettes de sécurité et des chaussures de protection appropriées lors de l'utilisation de votre véhicule.
- Garder une distance appropriée avec toutes personnes ou tous véhicules lorsque vous êtes en mouvement.

Vue explosée



Liste de pièces

RÉF.	DESCRIPTION	QTÉ
1	Boite de pivot	1
2	Plaque principale	1
3	Support avant soudé	1
4	Support centre	1
5	Plaque guide rouleaux	1
6	Guide d'instruction plaque d'attache	1
7	Guide d'instruction système de pelle	1
8	Boulon hex. M8-1.25 x 25mm	2
9	Boulon hex. flange à bride M8-1.25 x 25mm	8
10	Boulon hex. M10-1.25 x 40mm	2
11	Boulon en "U" M8-1.25	2
12	Ecrou hex. nylon flange à bride M8-1.25	6
13	Ecrou hex. nylon M8-1.25	4
14	Rondelle plate large M8	2
15	Rondelle plate M10	2

INSTRUCTION D'ASSEMBLAGE

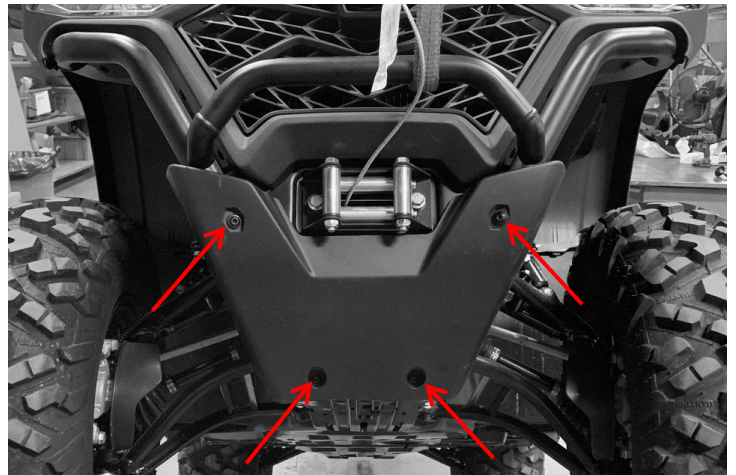
PLAQUE D'ATTACHE CF400/500 G2

CFMOTO

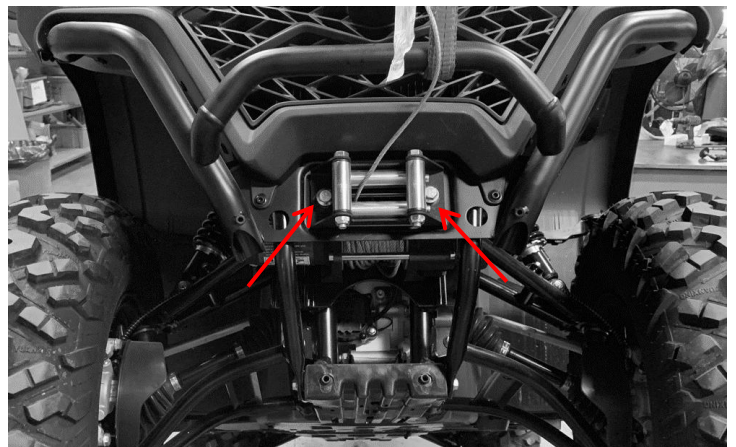
N° CLIENT: 4SOU-400000-4000

1. PRÉPARATION

- 1.1. Enlever le fascia en plastique devant le véhicule.
- 1.2. Le fascia et les boulons ne seront pas réutilisés.



- 1.3. Enlever le guide à rouleaux.
- 1.4. Les boulons ne seront pas réutilisés.



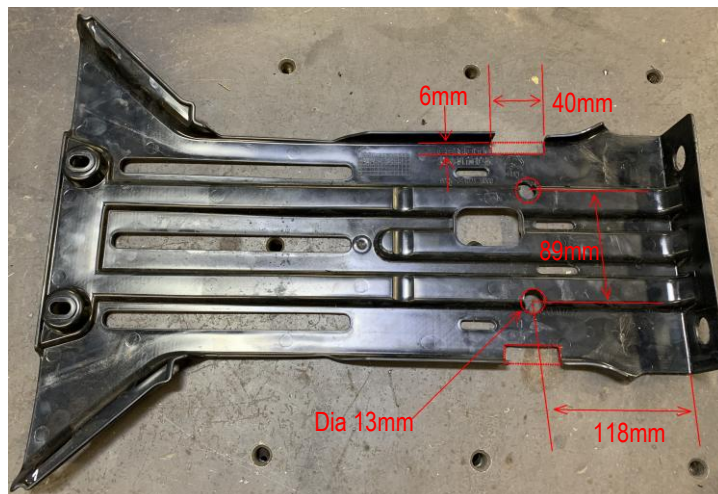
INSTRUCTION D'ASSEMBLAGE

PLAQUE D'ATTACHE CF400/500 G2

CFMOTO

N° CLIENT: 4SOU-400000-4000

- 1.5. Enlever la plaque protectrice de plastique sous le véhicule.
- 1.6. Garder les 2 boulons pour plus tard.
- 1.7. Découper des entailles de chaque côté aux dimensions et aux positions telles que représentées sur l'image.
- 1.8. Percer deux trous de passage dia. 25mm selon la position représentée sur l'image.



- 1.9. Réassembler la plaque protectrice sous le véhicule avec les 2 boulons arrière seulement.



INSTRUCTION D'ASSEMBLAGE

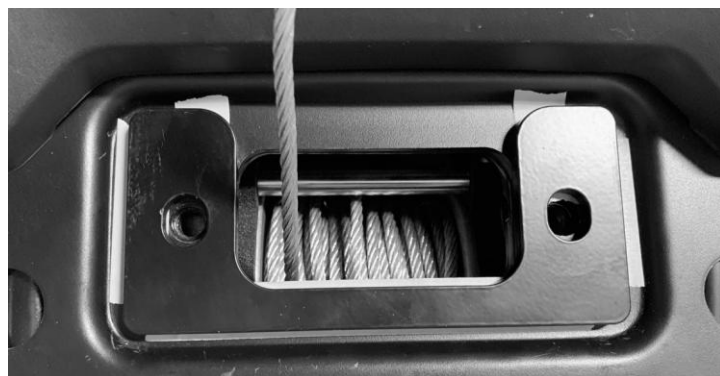
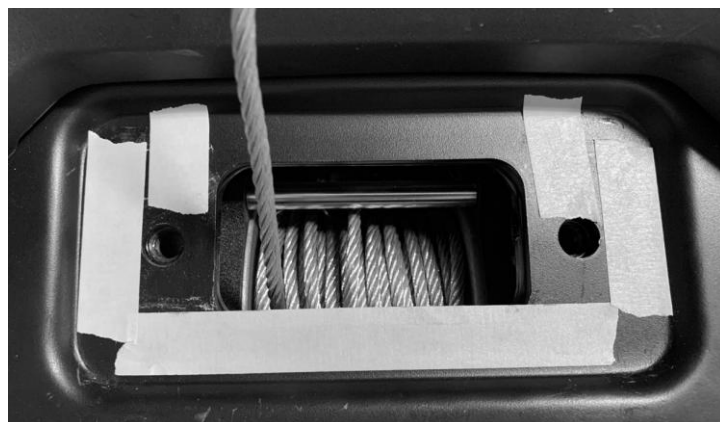
PLAQUE D'ATTACHE CF400/500 G2

CFMOTO

N° CLIENT: 4SOU-400000-4000

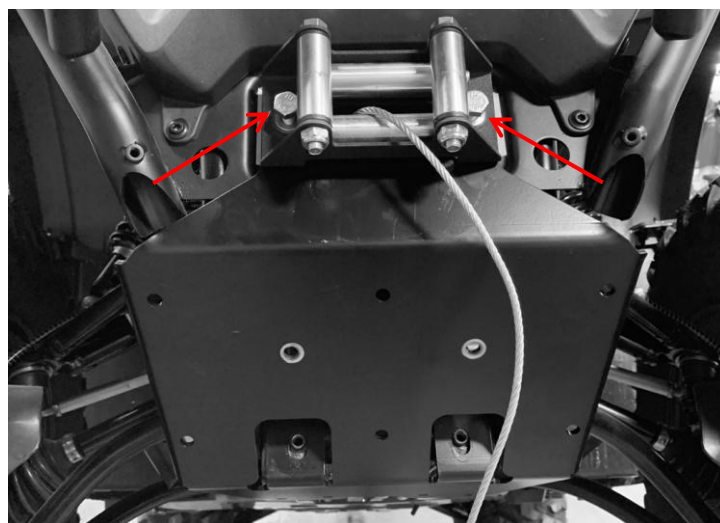
2. ASSEMBLAGE DE LA PLAQUE D'ATTACHE

- 2.1. En utilisant du ruban adhésif double faces (optionnel et non inclus), assembler la plaque guide rouleaux [5] vis-à-vis les ouvertures du pare-chocs avant.



- 2.2. Assembler la plaque principale [2] et le guide à rouleaux avec les boulons hex. M10 – 1.25 x 40mm [10] et les rondelles M10 [15].

- 2.3. Serrer à la main.



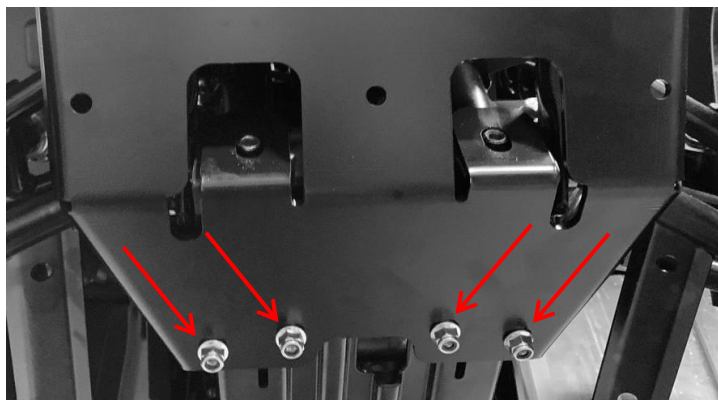
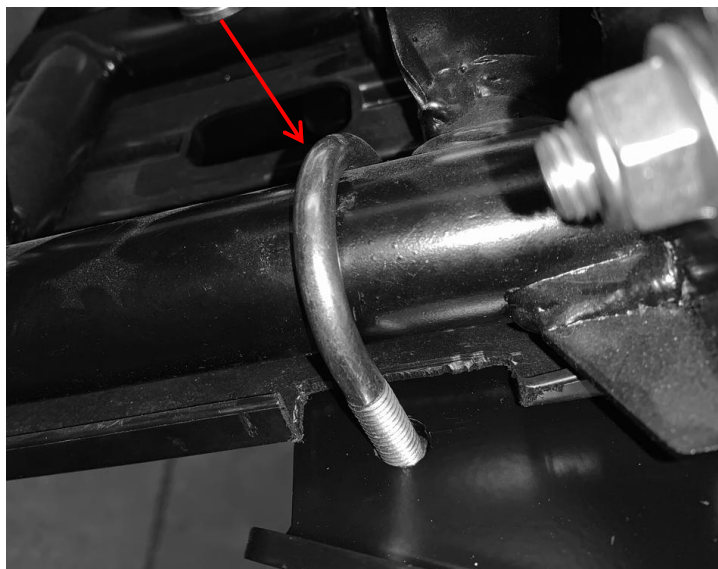
INSTRUCTION D'ASSEMBLAGE

PLAQUE D'ATTACHE CF400/500 G2

CFMOTO

N° CLIENT: 4SOU-400000-4000

- 2.4. Assembler les boulons en U [11] par-dessus les tubes longitudinaux du châssis.
- 2.5. Sécuriser avec les écrous hex. nylon M8 – 1.25 [13].
- 2.6. Serrer à la main.



INSTRUCTION D'ASSEMBLAGE

PLAQUE D'ATTACHE CF400/500 G2

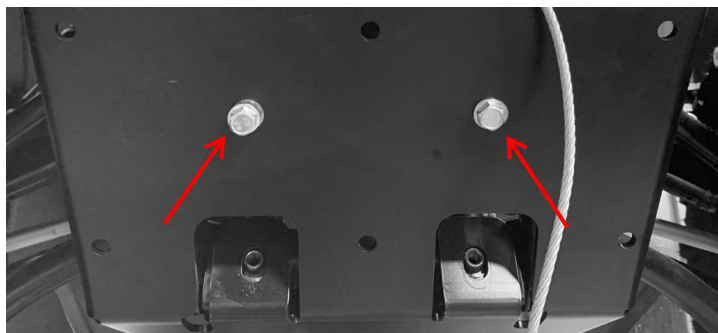
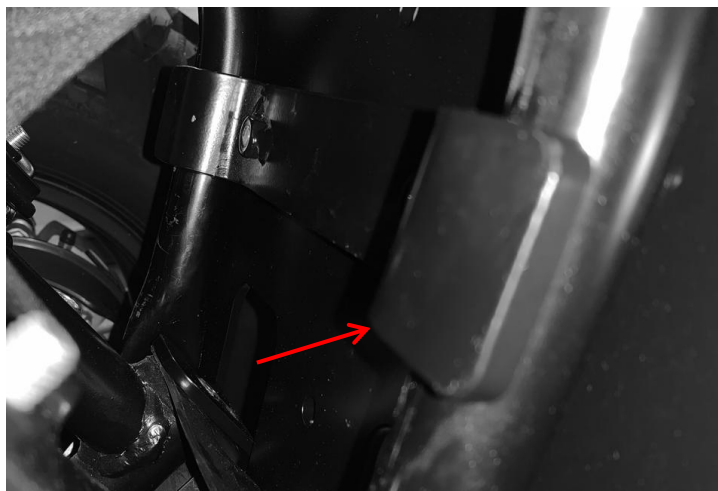
CFMOTO

N° CLIENT: 4SOU-400000-4000

- 2.7. Assembler le support avant [3], derrière les tubes de pare-chocs, avec la plaque principale [1] en utilisant 2 boulons hex. flange à bride M8 – 1.25 x 25mm [9].

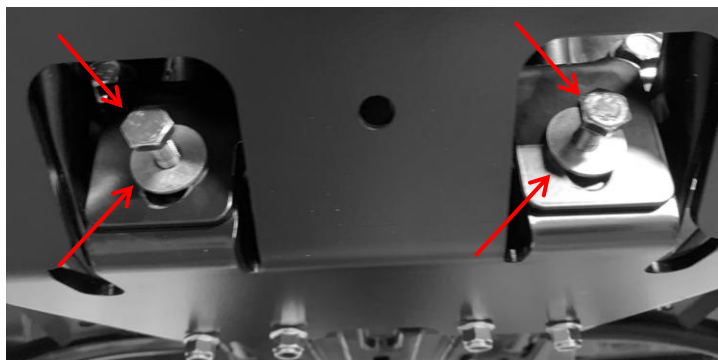
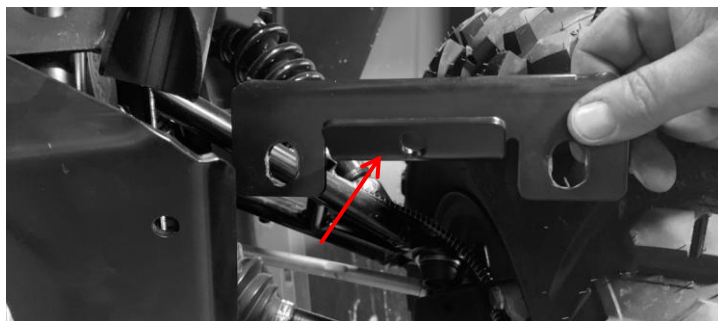
Note : Porter une attention particulière à l'orientation du support avant [3] en fonction de l'angle des tubes.

- 2.8. Serrer à la main.



- 2.9. Assembler le support centre [4] derrière la plaque principale [1], par-dessus les deux rabats verticaux, en utilisant les 2 rondelles larges M8 [14] et les 2 boulons hex. M8 – 1.25 x 25mm [8].

- 2.10. Serrer à la main.



INSTRUCTION D'ASSEMBLAGE

PLAQUE D'ATTACHE CF400/500 G2

CFMOTO

N° CLIENT: 4SOU-400000-4000

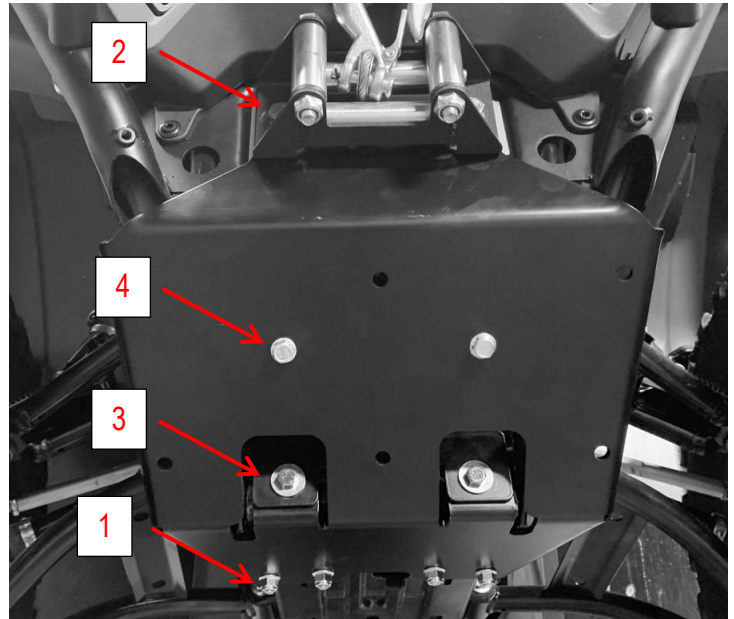
- 2.11. Serrer tous les boulons selon la séquence suivante :
- Écrous hex. nylon M8 – 1.25 [13] de l'étape 2.5
 - Boulons hex. M10 – 1.25 [10] de l'étape 2.2
 - Boulons hex. M8 – 1.25 [8] de l'étape 2.9

Note : Pour assurer un bon alignement, insérer un boulon hex. flange à bride M8 – 1.25 [9] à travers la plaque principale [1] et le support centre [4].

- Boulons hex. flange à bride M8 – 1.25 [9] de l'étape 2.7

Torque M8 – 1.25 : 18 pi·lbs

Torque M10 – 1.25 : 35 pi·lbs



- 2.12. Assembler la boîte de pivot [1] avec 6 boulons hex. flange à bride M8 – 1.25 x 25mm [9] et 6 écrous hex. nylon flange à bride M8 [12].

Torque M8 – 1.25 : 18 pi·lbs

Note : Selon le choix de l'utilisateur, la boîte de pivot peut être enlevée du véhicule lorsque le système de pelle n'est pas utilisé.

